

X12

EuroV

EL CAMPEÓN DE LA PRODUCTIVIDAD

El X12 Euro V minimiza los requisitos de ingeniería para los fabricantes de vehículos y equipos con una arquitectura simple y compacta. Uno de los principales objetivos de diseño del X12 ha sido lograr importantes ahorros de peso con el fin de aumentar la relación potencia/peso. El X12 cuenta con una alta rigidez en su monoblock obtenida a través del proceso de maquinado eliminando las superficies innecesarias. El uso de material compuesto para el cárter y tapa de punterías del X12 logra un peso notablemente bajo de sólo 862 kg, a la vez que conserva toda la resistencia estructural y durabilidad que se espera de un motor Cummins para trabajo pesado.

El X12 incorpora el sistema de combustible de Inyección de presión extrema de Cummins (XPI), derivado del motor más grande y potente de la Serie X. Con la inyección múltiple de combustible a alta presión controlada electrónicamente de Cummins, el sistema XPI contribuye a un torque máximo muy impresionante de casi 1,700 LB-FT, junto con un aumento de torque disponible de hasta 60 por ciento.

LO MEJOR DE TODO

El X12 ofrece una mejor eficiencia de combustible al reducir las cargas parásitas en componentes como bombas, lo cual disminuye costos y mejora la confiabilidad. Su diseño de un solo árbol de levas con un tren de válvulas y puertos de entrada altamente eficientes, hace que sea de mínima complejidad y máxima eficiencia.

APLICACIONES

El X12 es la solución ideal para camiones pesados en aplicaciones de larga distancia, regionales y vocacionales, así como para autobuses, camiones de emergencia y vehículos recreacionales. Este motor ofrece un rango de potencia de 350 HP a 500 HP en un tamaño reducido y más ligero. Esta familia de motores está disponible para cumplir los requerimientos de emisiones a nivel mundial.

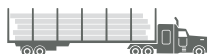


**PARA
UN MUNDO
QUE NO SE
DETIENE**

MAYOR RECORRIDO. MAYOR RENDIMIENTO.

El X12 está diseñado para entregar una respuesta de aceleración excepcional para operaciones stop-and-go en la ciudad, especialmente cuando se junta con una transmisión manual automatizada. Además, su tamaño compacto permite tener dimensiones más cortas desde la defensa hasta la parte trasera de la cabina (BBC, Bumper to Back of Cab) con una mejor maniobrabilidad. Un nuevo freno de motor Cummins mejora la potencia de frenado sobre la versión anterior, prolongando el ciclo de vida del servicio de frenado. A los operadores en verdad les gusta la forma en que se desempeña el X12, ya sea que el semáforo esté en verde o rojo.

Potencia (HP)	Torque Lb-Ft @ RPM	Velocidad Gobernada
350	1328 @ 1000	1900 rpm
375	1475 @ 1000	1900 rpm
410	1550 @ 1000	1900 rpm
440	1623 @ 1000	1900 rpm
460	1623 @ 1000	1900 rpm
480	1696 @ 1100	1900 rpm
500	1696 @ 1100	1900 rpm



11.8 Litros
Desplazamiento

6 en línea
Número de Cilindros

132 x 144 mm
Diámetro y carrera

34.07 Litros
Capacidad del Sistema de aceite

Turbocargado
Aspiración

811 Kg
Peso neto, sin accesorios y seco

GARANTÍA MOTOR BASE

Cobertura*

2 años,
250,000 millas,
402,336 kilómetros ó
6,250 horas

¿Qué está cubierto?

- Motor base
- Mano de obra
- Gastos de viaje / remolcado
- Otros reclamables

*Lo que ocurra primero después de la fecha de inicio de garantía.

GARANTÍA EN COMPONENTES MAYORES

Cobertura*

5 años,
500,000 millas,
804,672 kilómetros ó
12,500 horas

¿Qué está cubierto?

- Componentes mayores (Forja)
- Mano de obra
- Otros reclamables

*La cobertura comienza cuando la garantía del motor base haya terminado en el tiempo, distancia de servicio señalado, o lo que ocurra primero después de la fecha de inicio de garantía.



cummins.com
motorescummins.com



Las imágenes que se muestran en esta ficha técnica son de carácter informativo y las especificaciones de los productos son de carácter informativo y de referencia, las cuales pueden cambiar sin previo aviso. Le pedimos acudir con su Distribuidor Autorizado Cummins más cercano para obtener información.