

X15™

PERFORMANCE SERIES

X15 PERFORMANCE EL MOTOR MÁS POTENTE DE MÉXICO

El motor X15 Performance, permite un balance perfecto entre carga y potencia no importa que tan alta sea la pendiente o que tan compleja sea la ruta, el motor X15 Performance está diseñado para ofrecerle la potencia más alta del mercado además de tecnología integrada que permite costos competitivos de mantenimiento y operación

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Optimización en el consumo de fluidos (Diésel)
- Sistema de combustible de riel común XPI, para un mejor control de la combustión.
- Menor costo de componentes y/o mantenimiento debido a su arquitectura simplificada. (No usa EGR ni VGT).
- Operación más silenciosa.
- Desempeño superior en aplicaciones de doble remolque.

REDUCCIÓN CATALÍTICA SELECTIVA (SCR)

Sistema de dosificación de urea que permite el control de emisiones contaminantes a la atmósfera.

XPI (INYECCIÓN DE PRESIÓN EXTREMA)

Sistema de inyección de combustible de extra alta presión que permite dosificar el combustible con un preciso control de la inyección y combustión.

FLEETGUARD® LF14000N

El mejor filtro de aceite del mercado, maximiza el rendimiento de nuestro motor, reteniendo entre 11 y 24 gramos más de agentes contaminantes que nuestros competidores, Generando intervalos más largos de servicio, reduciendo costos de operación. Abarcamos detalladamente un mayor número de especificaciones de acuerdo a las particularidades de carga, ruta y negocio de nuestros clientes. Cummins siempre comprometido con el éxito de sus clientes va un paso adelante y cuenta con tecnologías desarrolladas que permiten cumplir con los estándares de emisiones actuales y estar listos para los estándares futuros (Euro 4 y Euro5).



**PARA
UN MUNDO
QUE NO SE
DETIENE**

TURBO WASTEGATE X15

Aumento global en la eficiencia de tu motor, se optimizan para varios sistemas de control de emision

ADEPT™

Tecnología avanzada de gestión de tren motriz para la mejora de la economía de fluidos, que optimiza la operación con transmisiones automatizadas en tiempo real, administrando dinámicamente su potencia (Smart Torque 2), optimizando la operación del conductor y eliminando cargas innecesarias gracias al desacoplamiento de motor-transmisión, reduciendo el arrastre y aprovechando el momento del vehículo (SmartCoast), generando un ahorro con este motor de hasta un 12% bajo prue

Modelo de Motor	Potencia HP @1800 RPM	Torque Lb-Ft @1200 RPM
X15E4 485 L	485	1650
X15E4 485 U	485	1850
X15E4 485 ST	485	1650 / 1850
X15E4 500	500	1850
X15E4 525 L	525	1650
X15E4 525 U	525	1850
X15E4 550 U	550	1850
X15E4 600 L	600	1650
X15E4 600 M	600	1850
X15E4 600 U	600	2050

ST : Smart Torque

U : Alto Torque

L : Bajo Torque

14.9 Litros
Desplazamiento

6 en línea
Número de Cilindros

2000 RPM
Velocidad Gobernada

49.2 Litros
Capacidad del Sistema de Lubricación

485 - 600 HP
Rango de Potencia

1650 - 2050 Lb-Ft
Rango de Torque

960 Lb-Ft
Torque de acoplamiento al embrague

1287 Kg
Peso neto, sin accesorios y seco



GARANTÍA MOTOR BASE

Cobertura*

2 años,
250,000 millas,
402,336 kilómetros ó
6,250 horas

¿Qué está cubierto?

- Motor base
- Mano de obra
- Gastos de viaje / remolcado
- Otros reclamables

*Lo que ocurra primero después de la fecha de inicio de garantía.

GARANTÍA EN COMPONENTES MAYORES

Cobertura*

5 años,
500,000 millas,
804,672 kilómetros ó
12,500 horas

¿Qué está cubierto?

- Componentes mayores (Forja)
- Mano de obra
- Otros reclamables

*La cobertura comienza cuando la garantía del motor base haya terminado en el tiempo, distancia de servicio señalado, o lo que ocurra primero después de la fecha de inicio de garantía.



alesso.com.mx



cumminsbaja.com.mx



cumminsmegamak.com.mx



cummins.com
motorescummins.com



@CumminsdeMexico



Las imágenes que se muestran en esta ficha técnica son de carácter informativo y las especificaciones de los productos son de carácter informativo y de referencia, las cuales pueden cambiar sin previo aviso. Le pedimos acudir con su Distribuidor Autorizado Cummins más cercano para obtener información.