

X15™

EuroVI

LO TIENES TODO.

Las nuevas mejoras del X15 están basadas en sus necesidades. Se trata de algo más que proporcionar el motor más eficiente que cumpla con las normas Euro VI. Con un enfoque en el tiempo de funcionamiento, la economía de combustible, el rendimiento y la minimización de los costos de mantenimiento, la gama X15 es la mejor que ha existido nunca.

GASTE MENOS. VAYA MÁS LEJOS.

Los motores Cummins X15 tienen algunos de los intervalos de mantenimiento más largos del sector. Nuestro sistema de postratamiento Single Module™ utiliza una lógica inteligente para informar al operador de cuándo es necesario realizar el mantenimiento del DPF, mucho antes de que se produzcan paradas inesperadas.

SERIE CUMMINS X15 EFFICIENCY LA POTENCIA PARA AHORRAR

Si quiere la potencia para ahorrar en su balance final, conozca la serie Cummins X15 Efficiency, con mejoras en el ahorro de combustible respecto a la serie Euro V. Además de la potencia para ahorrar, la serie Efficiency ofrece una excelente capacidad de conducción y un tiempo de funcionamiento que le hará ahorrar dinero. Con la ventaja de alcanzar el par máximo a 800 RPM, la Serie Efficiency da ese plus.

CARACTERÍSTICAS DE LA SERIE X15 EFFICIENCY

DISEÑO SIN EGR

Cumple la normativa de emisiones Euro VI.

ADEPT

Un conjunto de funciones avanzadas de control electrónico del motor que interactúan con las transmisiones manuales automatizadas para mejorar la eficiencia del combustible hasta un 3%.



**PARA
UN MUNDO
QUE NO SE
DETIENE**

SISTEMA DE COMBUSTIBLE XPI

La alta presión permite múltiples eventos de inyección por ciclo para un ahorro de combustible líder en la industria y un funcionamiento más silencioso.

SISTEMA DE POSTRATAMIENTO SINGLE MODULE™

Sistema compacto y eficiente, enfocado en mejorar costos de integración, reducción de peso y capacidad de servicio, incorporando un filtro de partículas de alta capacidad diseñado para proveer intervalos de mantenimiento extendidos.

SMART COAST

Característica que gestiona el desacoplamiento y acoplamiento del motor y la transmisión aprovechando la energía cinética del vehículo en pendientes descendientes, minimizando pérdidas parásitas y optimizando dosificación de combustible del motor, mejorando con esto la economía de combustible.

PREDICTIVE CRUISE CONTROL

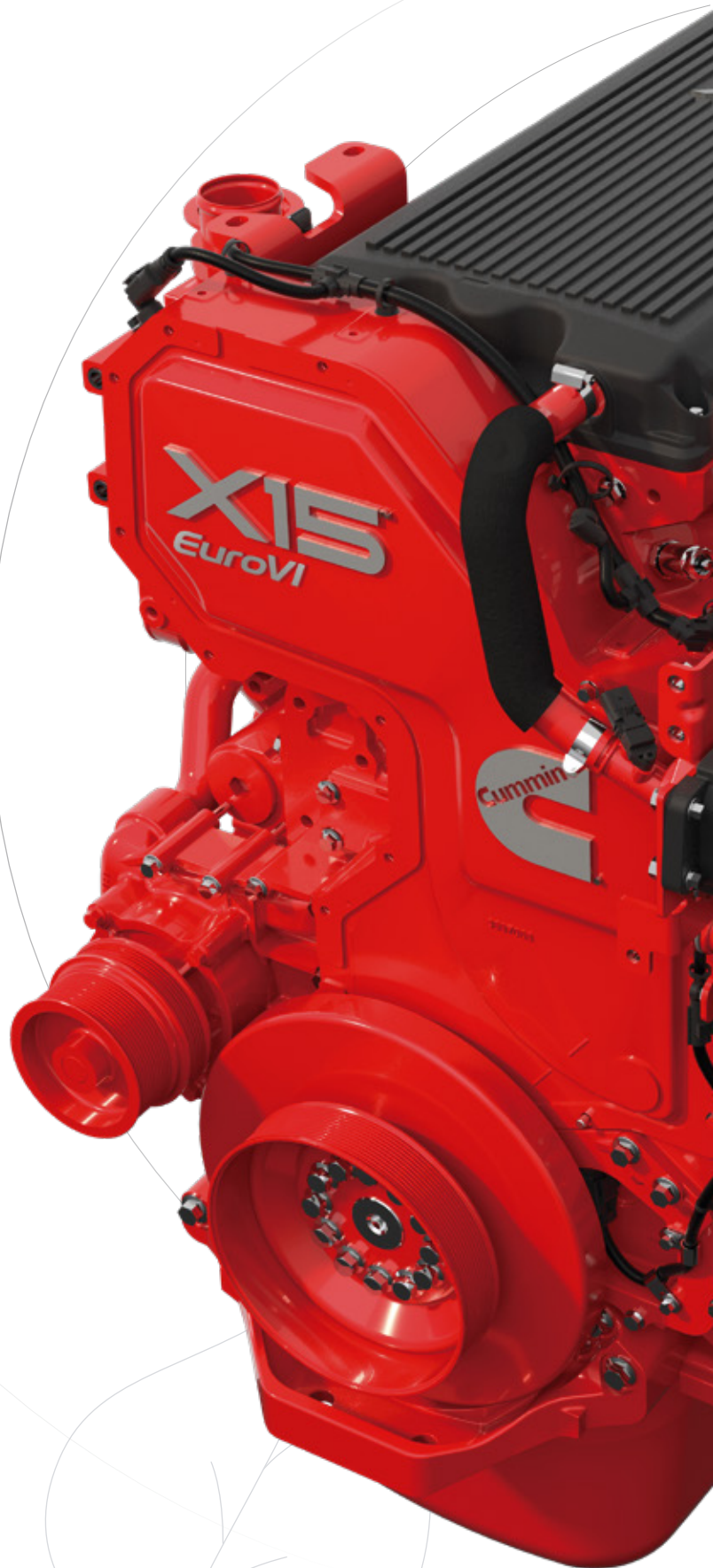
Característica que permite un ajuste dinámico en la velocidad del vehículo minimizando el consumo de combustible. Esto a través de la gestión de los parámetros del vehículo de acuerdo a la operación, utilizando información detallada de mapas para generar un reconocimiento de la ruta en avanzada.

FILTROS DE COMBUSTIBLE Y LUBRICANTE FLEETGUARD

La capacidad de retención superior proporciona una mejor protección y permite intervalos de servicio más largos.

MÓDULO DE CONTROL ELECTRÓNICO DE ALTA CAPACIDAD

Permite una mejora en conectividad, integración de un sistema de diagnóstico avanzado (OBD), así como un control e integración de parámetros del motor y postratamiento enfocados en optimizar el rendimiento de combustible.



INTERVALOS DE MANTENIMIENTO

CICLO DE TRABAJO / FUNCIONAMIENTO

| ITEM | Severo 1.27-2.1 Km/L | Corta distancia 2.1-2.5 Km/L | Normal 2.5-3 Km/L | Ligero >3 Km/L |
|--------------------------------|-------------------------|---------------------------------|----------------------|-------------------|
| Drenaje de aceite* | 40,000 Km | 64,000 Km | 81,000 Km | 97,000 Km |
| Drenaje de aceite Premium Blue | 48,000 Km | 72,000 Km | 89,000 Km | 113,000 Km |
| Filtro de Combustible | 40,000 Km | 64,000 Km | 81,000 Km | 97,000 Km |

| ITEM | Severo <2.3 Km/L | Normal 2.3-2.7 Km/L | Ligero >2.7 Km/L |
|--------------------------------------|-----------------------|------------------------|----------------------|
| DPF (Filtro de Partículas Diésel) | 400,000-640,000 Km | 640,000-965,00 Km | 965,000-1,300,000 Km |
| DEF | 200,000 Km/3,000 hrs | | |
| Tren de válvulas | 200,000 Km/3,000 hrs | | |
| Correa de transmisión | 800,000 Km/10,000 hrs | | |
| Ventilador del carter | N/A | | |
| Dosificador HC | N/A | | |

* El uso de Valvoline Premium Blue permite recorrer 10,000 km adicionales en ciclos de trabajo severos y normales.

** Para los usuarios de Premium Blue, el intervalo del filtro de combustible coincide con el intervalo de drenado de aceite.

** Intervalos ampliados del DPF - La lámpara de mantenimiento se encenderá cuando sea necesario el mantenimiento del DPF. Cummins recomienda sustituir el DPF por un DPF Genuino Cummins en el momento del intervalo de mantenimiento de cenizas.

GARANTÍA BÁSICA CUMMINS. CONFIANZA POR ESCRITO.

La garantía básica del motor Cummins es de 2 años, más de 400,000 km o 6250 horas, lo que ocurra primero. Cummins cubrirá los costes razonables de desplazamiento y remolque cuando un motor quede inutilizado por un fallo garantizado.

La garantía de los componentes mayores de Cummins es de 5 años o más de 800,000 km.

Durante la garantía básica del motor y la garantía extendida de los componentes principales, Cummins pagará todas las piezas y la mano de obra necesarias para reparar los daños del motor resultantes de un fallo garantizado.

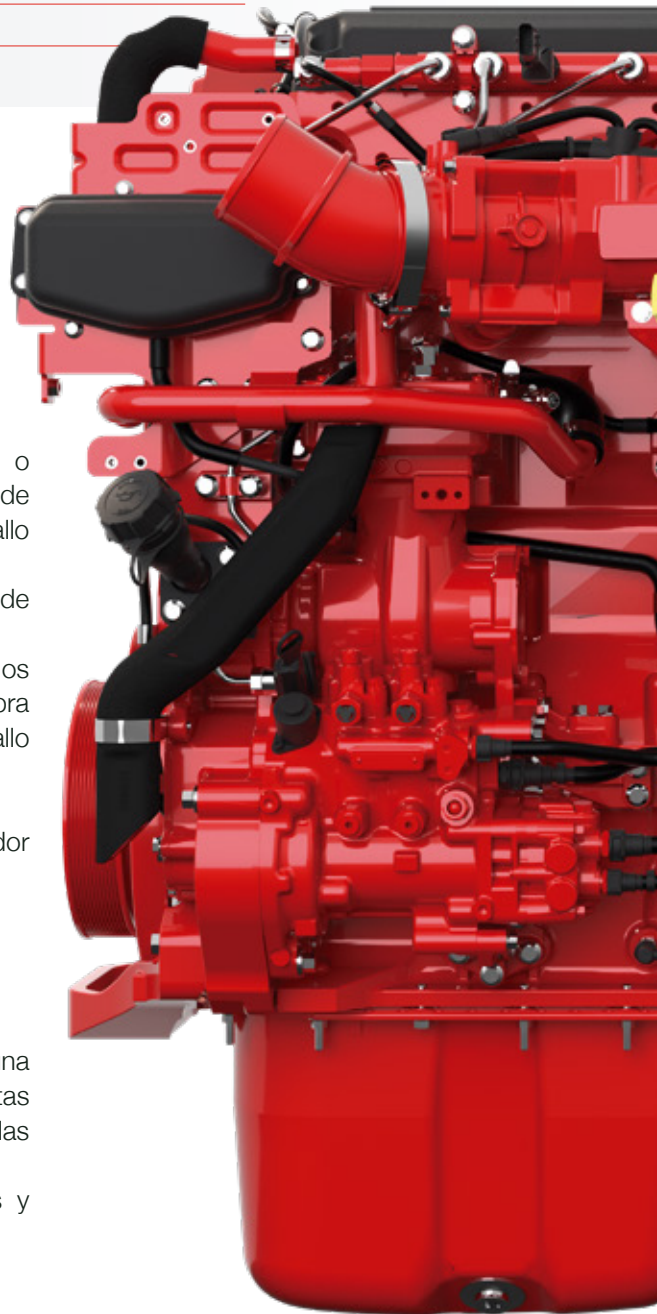
También está disponible la cobertura extendida (Garantía Plus).

Póngase en contacto con su sucursal local de Cummins o con su distribuidor autorizado para obtener más detalles.

MANTENIÉNDOTE EN LA CARRETERA. NO EN LA BAHÍA.

El Centro de Soporte de Cummins facilita su carga de trabajo creando una experiencia de soporte sin fisuras. Puede obtener soluciones completas mientras trabaja con la inigualable Red de Soporte de Servicio de Cummins las 24 horas del día, los 365 días del año.

Llame al número 800 de CUMMINS y será atendido por especialistas y técnicos de Cummins plenamente capacitados.



6 en línea
Número de cilindros

400 - 580 HP
Rango de potencia

1800 RPM
Velocidad gobernada

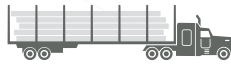
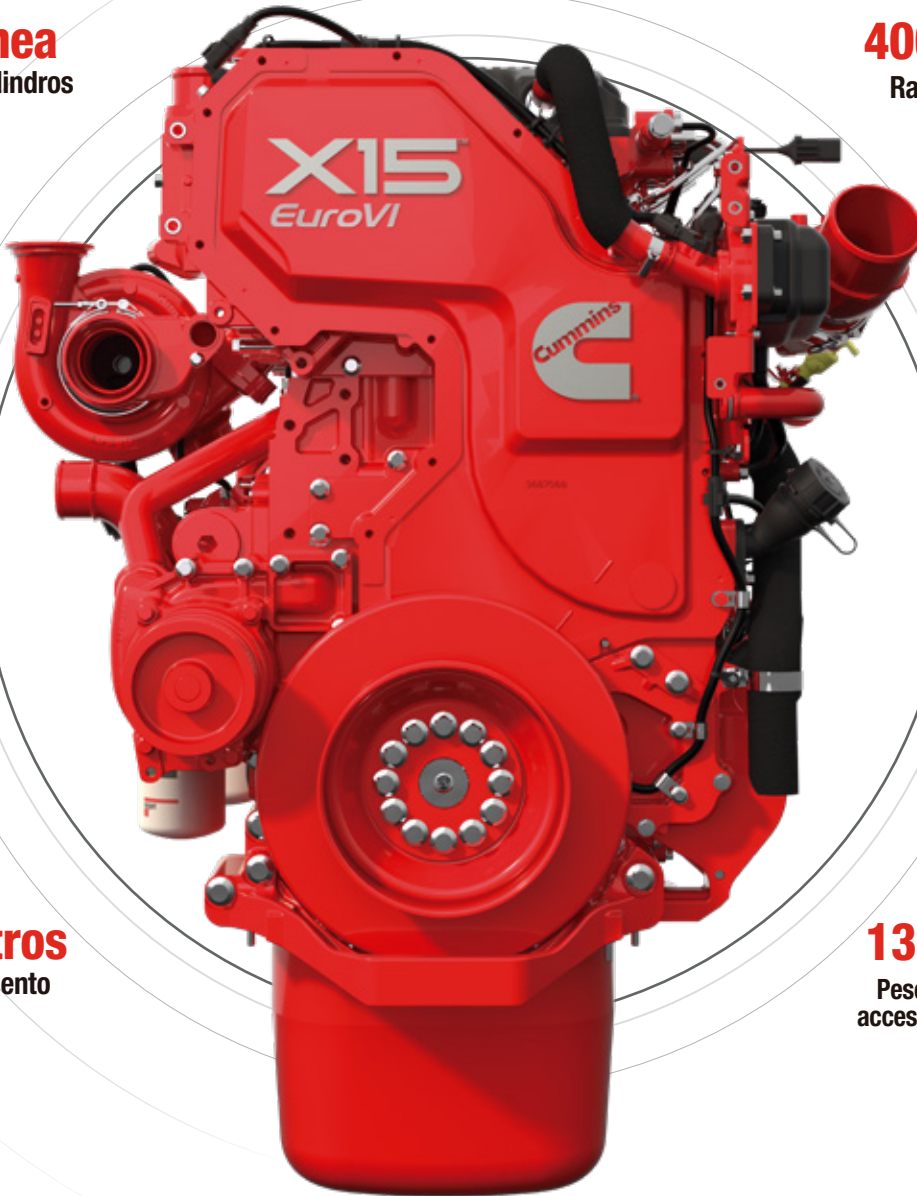
2050 Kg-m
Par del motor

42 Litros
Capacidad del Sistema de Lubricación

1000 Lb-Ft
Torque de acoplamiento al embrague

14.9 Litros
Desplazamiento

1327 Kg
Peso neto, sin accesorios y seco



GARANTÍA MOTOR BASE

Cobertura*

2 años,
250,000 millas,
402,336 kilómetros ó
6,250 horas

¿Qué está cubierto?

- Motor base
- Mano de obra
- Gastos de viaje / remolcado
- Otros reclamables

**Lo que ocurra primero después de la fecha de inicio de garantía.*

GARANTÍA EN COMPONENTES MAYORES

Cobertura*

5 años,
500,000 millas,
804,672 kilómetros ó
12,500 horas

¿Qué está cubierto?

- Componentes mayores (Forja)
- Mano de obra
- Otros reclamables

**La cobertura comienza cuando la garantía del motor base haya terminado en el tiempo, distancia de servicio señalado, o lo que ocurra primero después de la fecha de inicio de garantía.*



alesso.com.mx



cumminsbaja.com.mx



cumminsmegamak.com.mx

cummins.com
motorescummins.com



Las imágenes que se muestran en esta ficha técnica son de carácter informativo y las especificaciones de los productos son de carácter informativo y de referencia, las cuales pueden cambiar sin previo aviso. Le pedimos acudir con su Distribuidor Autorizado Cummins más cercano para obtener información.