



# EXPOTRANSPORTE 2022

**CENTRO  
EXPOSITOR  
PUEBLA**

**5, 6 Y 7  
OCTUBRE**

# ! CLÁUSULA INFORMATIVA

---

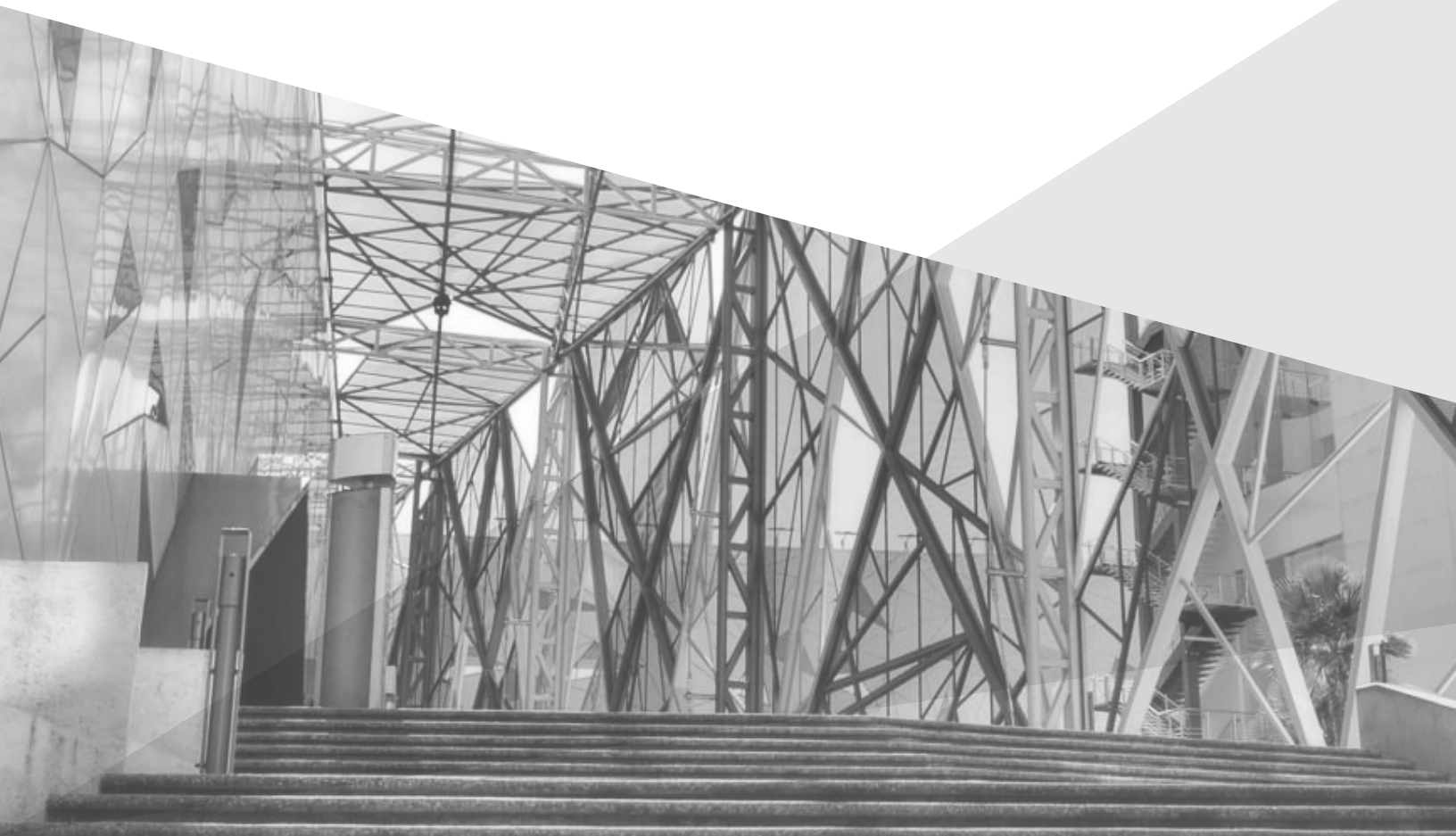
Es muy importante leer este manual a detalle para conocer la información y mensajes que estaremos transmitiendo durante el evento.

Recomendaciones:

Presentarse uniformados y puntuales para la inauguración y recorrido en el stand.

No tomar bebidas alcohólicas estando en el stand.

Respetar rol de cada uno en el stand y ser puntuales.



# ÍNDICE

<b>Introducción</b>	<b>1</b>
<b>Recomendaciones COVID-19</b>	<b>2</b>
<b>Render stand</b>	<b>3</b>
<b>Ubicación stand</b>	<b>6</b>
<b>Ubicación pista de pruebas</b>	<b>7</b>
<b>Agenda Cummins</b>	<b>8</b>
<b>Roles stand</b>	<b>10</b>
<b>Código de vestimenta</b>	<b>13</b>
<b>Productos exhibición - Motores</b>	<b>16</b>
<b>Partes</b>	<b>19</b>
<b>Filtración</b>	<b>21</b>
<b>Valvoline</b>	<b>25</b>
<b>Power Gen</b>	<b>31</b>
<b>Dinámica de stand</b>	<b>33</b>
<b>Descarga la app</b>	<b>34</b>
<b>Códigos RA</b>	<b>35</b>
<b>Redes sociales</b>	<b>36</b>



# INTRODUCCIÓN

---

**Expo Transporte ANPACT** es la exposición nodo que conecta a la industria mundial de vehículos pesados.

**Expo Transporte 2022** será, una vez más, el escaparate más innovador y grande del continente americano donde grandes empresarios, microempresarios, proveedores y transportistas se encuentren para hacer negocios, alianzas de valor y adquirir financiamiento para crecer o renovar sus flotas y seguir impulsando a México.

**Expo Transporte ANPACT** es organizada por la industria mexicana productora de vehículos para el autotransporte, líder mundial y orgullo de México.



# RECOMENDACIONES COVID:

## GRANDES RAZONES PARA CUIDARNOS



**20 SEGUNDOS  
PARA LAVAR  
TUS MANOS**



**2 METROS  
DE DISTANCIA**



**2 MOTIVOS,  
TU VIDA Y LA  
DE LOS DEMÁS**



Usa tu cubrebocas adecuadamente en lugares públicos.



Lávate las manos frecuentemente con agua y jabón al menos por 20 segundos.



Al toser o estornudar usa un pañuelo desechable o la parte interna de tu codo.



Limpia y desinfecta objetos y superficies de contacto frecuente.



Evita el contacto cercano con personas enfermas.



Evita tocar ojos, nariz y boca.



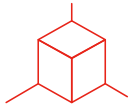
Mantén la sana distancia.

# **RENDER STAND**

---

- VISTA FRONTAL

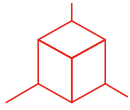




# RENDER STAND

- VISTA SUPERIOR





# RENDER PISTA DE PRUEBAS

- VISTA FRONTAL







# UBICACIÓN STAND





# UBICACIÓN PISTA DE PRUEBAS





# AGENDA CUMMINS

## MARTES 4 - OCTUBRE

HORARIO	CONCEPTO
12:00 - 2:00 HRS	RECORRIDO AUTORIDADES Y CEREMONIA INAUGURAL

## MIÉRCOLES 5 - OCTUBRE

HORARIO	CONCEPTO
11:00 - 20:00 HRS	STAND
12:00 - 18:00 HRS	PISTA DE PRUEBAS

## JUEVES 6 - OCTUBRE

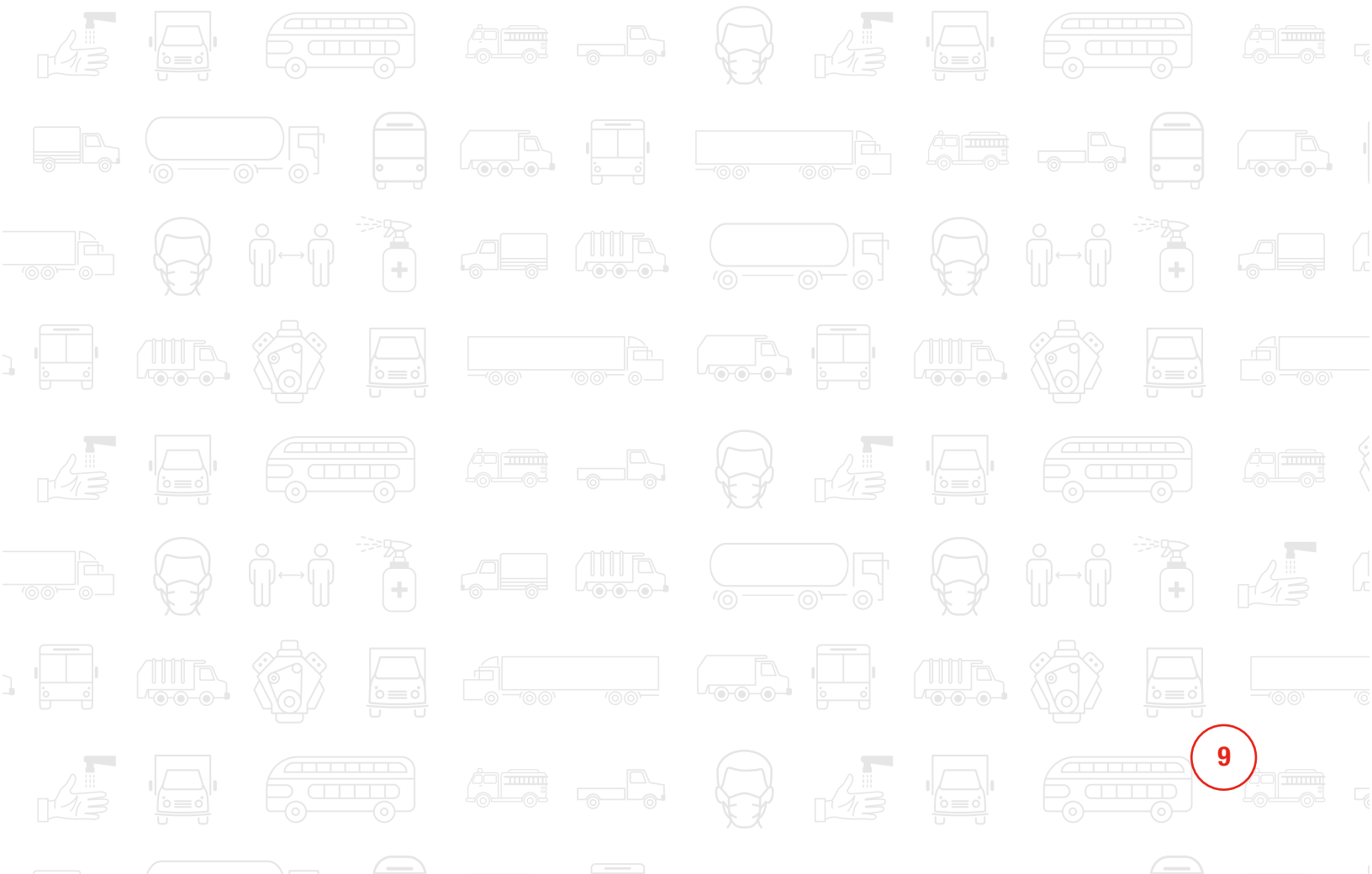
HORARIO	CONCEPTO	LUGAR
10:00 - 11:00 HRS	RUEDA DE PRENSA	Fuerte de Sala 10
11:00 - 20:00 HRS	STAND	
12:00 - 18:00 HRS	PISTA DE PRUEBAS	
20:00 HRS	CENA CUMMINS *Solo con invitación	Textilera Santo Domingo Boulevard Esteban de Antuñano No. 1479, Puebla



# AGENDA CUMMINS

## VIERNES 7 - OCTUBRE

HORARIO	CONCEPTO
11:00 - 20:00 HRS	STAND
12:00 - 18:00 HRS	PISTA DE PRUEBAS





# ROLES STAND

HORARIO	MIÉRCOLES		JUEVES		VIERNES	
<b>11:00 AM A 14:00 PM</b>	Gustavo Bautista	ALESSO	Daniel Velez	ALESSO	Alejandro González	ALESSO
	Carlos Díaz	ALESSO	Verónica Palacios	ALESSO	Marco Dávalos	ALESSO
	Víctor Reyes	ALESSO	Efrén Urciaga	ALESSO	Sergio Lechuga	ALESSO
	Fernando Urbina	ALESSO	Karla Cecilia González	ALESSO	Verónica Palacios	ALESSO
	Verónica Palacios	ALESSO	Jorge Casares	MEGAMAK	Daniel Velez	ALESSO
	Daniel Velez	ALESSO	Miguel Cuervo	MEGAMAK	Salvador Franco	ALESSO
	Alfonso Fuentes	MEGAMAK	Raúl Cervera	MEGAMAK	Saltiel Santamaria	MEGAMAK
	Sergio Escamilla	MEGAMAK	Manuel Garcia	MEGAMAK	Juan Constantino	MEGAMAK
	Miguel Morales	MEGAMAK	Saltiel Santamaria	MEGAMAK	Hector Padilla	MEGAMAK
	Manuel García	MEGAMAK	Juan Constantino	MEGAMAK	Manuel García	MEGAMAK
	Francisco Aguilar	MEGAMAK	Nancy Gil	CUMMINS	Alfredo Mondragón	CUMMINS
	Armando González Burgos	CUMMINS	Antonio Cervantes	CUMMINS	Ricardo Vázquez	CUMMINS
	José Carlos González	CUMMINS	Abraham Waldo	CUMMINS	Arturo Robles	CUMMINS
	José Arturo Garcia	CUMMINS	Alejandro Orozco	CUMMINS	Daniela Barcena	CUMMINS
	Moisés Cardenas	CUMMINS	Raúl Ponce	CUMMINS		
	Ricardo Vázquez	CUMMINS	Cynthia Pérez	CUMMINS		
	Arturo Robles	CUMMINS	Daniela Barcena	CUMMINS		
	Luis Acosta	CUMMINS	Rosa L. Tapía	CUMMINS		
Joaquín Villareal	CUMMINS	Roberto Zepeda	CUMMINS			



# ROLES STAND

HORARIO	MIÉRCOLES		JUEVES		VIERNES	
<b>14:00 PM A 17:00 PM</b>	Omar Hernández	ALESSO	Carlos Nicanor	ALESSO	Gustavo Bautista	ALESSO
	Manuel Meza	ALESSO	Victor Reyes	ALESSO	Carlos Díaz	ALESSO
	Sergio Lechuga	ALESSO	Salvador Franco	ALESSO	Fernando Urbina	ALESSO
	Efrén Urciaga	ALESSO	Verónica Palacios	ALESSO	Karla Cecilia González	ALESSO
	Carlos Candelario	MEGAMAK	Daniel Velez	ALESSO	Alfonso Fuentes	MEGAMAK
	Julio C. Hernández	MEGAMAK	Celita Alvarado	MEGAMAK	Sergio Escamilla	MEGAMAK
	Raúl Cervera	MEGAMAK	María Elena Pineda	MEGAMAK	Miguel Morales	MEGAMAK
	Manuel García	MEGAMAK	Ernesto Valencia	MEGAMAK	Raúl Cervera	MEGAMAK
	Héctor Padilla	MEGAMAK	Ricardo Díaz Velez	MEGAMAK	Héctor Padilla	MEGAMAK
	Preben Rivera	MEGAMAK	Sergio Escamilla	MEGAMAK	Saltiel Santamaria	MEGAMAK
	Joel Carrizales Sandoval	CUMMINS	Armando González Burgos	CUMMINS	Juan Constantino	MEGAMAK
	Antonio Cervantes	CUMMINS	José Carlos González	CUMMINS	Nancy Gil	CUMMINS
	Alfredo Mondragón	CUMMINS	Manuel Araujo	CUMMINS	Moisés Cardenas	CUMMINS
	Manuel Araujo	CUMMINS	Moisés Cardenas	CUMMINS		
	Raul Ponce	CUMMINS	Arturo Robles	CUMMINS		
	Rafael Humara	CUMMINS	Luis Acosta	CUMMINS		
Rosa L. Tapía	CUMMINS	Joaquín Villareal	CUMMINS			



# ROLES STAND

HORARIO	MIÉRCOLES		JUEVES		VIERNES	
<b>17:00 PM A 20:00 PM</b>	Alejandro González	ALESSO	Gustavo Bautista	ALESSO	Carlos Nicanor	ALESSO
	Carlos Nicanor	ALESSO	Omar Hernández	ALESSO	Victor Reyes	ALESSO
	Marco Davalos	ALESSO	Carlos Nicanor	ALESSO	Omar Hernández	ALESSO
	Víctor Reyes	ALESSO	Manuel Meza	ALESSO	Manuel	ALESSO
	Julián Constantino	MEGAMAK	Miguel Morales	ALESSO	Manuel García	MEGAMAK
	Jorge Casares	MEGAMAK	Raúl Cervera	MEGAMAK	Francisco Aguilar	MEGAMAK
	Miguel Cuervo	MEGAMAK	Héctor Padilla	MEGAMAK	Celita Alvarado	MEGAMAK
	Ernesto Valencia	MEGAMAK	Preben Rivera	MEGAMAK	María Elena Pineda	MEGAMAK
	Ricardo Díaz Velez	MEGAMAK	Francisco Aguilar	MEGAMAK	Francisco Aguilar	MEGAMAK
	Nancy Gil	CUMMINS	Alfonso Fuentes	MEGAMAK	Saltiel Santamaria	MEGAMAK
	Abraham Waldo	CUMMINS	José Arturo Garcia	CUMMINS	Juan Constantino	MEGAMAK
	Alejandro Orozco	CUMMINS	Alfredo Mondragón	CUMMINS	Raúl Ponce	CUMMINS
	Cynthia Pérez	CUMMINS	Joel Carrizales Sandoval	CUMMINS		
	Roberto Zepeda	CUMMINS	Rafael Humara	CUMMINS		
	Antonio Cervantes	CUMMINS	Ricardo Vázquez	CUMMINS		
Daniela Barcena	CUMMINS					



# CÓDIGO DE VESTIMENTA

---

**MIÉRCOLES 5 - OCTUBRE**

Pantalón negro y camisa gris (uniforme nuevo).







# CÓDIGO DE VESTIMENTA

---

**JUEVES 6 - OCTUBRE**

Pantalón negro y camisa guinda (uniforme nuevo).





# CÓDIGO DE VESTIMENTA

---

**VIERNES 7 - OCTUBRE**


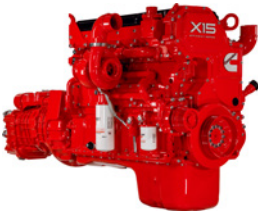


Pantalón de mezclilla y camisa blanca Cummins (la que ustedes tengan).



# PRODUCTOS EXHIBICIÓN







## MOTORES

MOTOR	COMBUSTIBLE	DESPLAZAMIENTO	POTENCIA	TORQUE	CERTIFICACIÓN DE EMISIONES
<b>ReCon</b> 	DIÉSEL	DE ACUERDO A ESPECIFICACIONES SOLICITADAS			
<b>Tren motriz X15 + Endurant + SCR</b> 	DIÉSEL	15 litros	400 HP 580 HP	1650 lb-ft 2050 lb-ft	Euro VI
<b>F4.5</b> 	DIÉSEL	4.5 litros	188 HP 217 HP	516 lb-ft 605 lb-ft	Euro VI
<b>B6.7</b> 	DIÉSEL	6.7 litros	230 HP 320 HP	664 lb-ft 885 lb-ft	EPA 21

# PRODUCTOS EXHIBICIÓN







## MOTORES

MOTOR	COMBUSTIBLE	DESPLAZAMIENTO	POTENCIA	TORQUE	CERTIFICACIÓN DE EMISIONES
<b>L9N</b> 	GAS	8.9 litros	250 HP 320 HP	730 lb-ft 1000 lb-ft	EPA 21
<b>X15</b> 	DIÉSEL	15 litros	400 HP 580 HP	1650 lb-ft 2050 lb-ft	Euro VI
<b>ISD6.7</b> 	DIÉSEL	6.7 litros	225 HP 300 HP	627 lb-ft 812 lb-ft	Euro V
<b>ISL9</b> 	DIÉSEL	8.9 litros	280 HP 400 HP	778 lb-ft 1255 lb-ft	Euro V

# PRODUCTOS EXHIBICIÓN



## MOTORES OEMS

OEM	MOTOR	COMBUSTIBLE	DESPLAZAMIENTO	POTENCIA	TORQUE	CERTIFICACIÓN DE EMISIONES
KENWORTH	<p>X15</p> 	DIÉSEL	15 litros	400 HP 580 HP	1650 lb-ft 2050 lb-ft	EPA 21
NAVISTAR	<p>X15</p> 	DIÉSEL	15 litros	400 HP 580 HP	1650 lb-ft 2050 lb-ft	Euro VI
SHACMAN	<p>ISD6.7</p> 	DIÉSEL	6.7 litros	225 HP 300 HP	627 lb-ft 812 lb-ft	Euro V
FOTÓN	<p>ISF3.8</p> 	DIÉSEL	3.8 litros	141 HP 168 HP	332 lb-ft 443 lb-ft	Euro V

# PARTES DE UN MOTOR EURO

## **ECM (Electronic Control Module)**

Computadora de motor, permite monitorear a través de una red electrónica de sensores, en tiempo real, las condiciones de funcionamiento de los sistemas del motor y de algunos componentes del tren motriz, que su funcionamiento se encuentre dentro de los parámetros óptimos apropiado para el motor.

## **Árbol de Levas**

Permite controlar la apertura y cierre del tren de válvulas de admisión y escape, justo en el momento apropiado según el ciclo (admisión, compresión, fuerza y escape) de funcionamiento del motor, a través de esta función permitirá al motor desarrollar su eficiencia máxima para el cual fue diseñado.

## **Inyector**

El inyector desarrolla la función de inyectar en tiempo y cantidad el combustible diésel necesario para ofrecer el desempeño que el motor dispone, su funcionamiento puede ser a través de una ayuda mecánica o electrónica.



# PARTES DE UN MOTOR EURO

## **Turbo**

Componente conformado por 2 turbinas cuyo funcionamiento es paralelamente simultaneo. Mientras la turbina de escape, ayuda a desalojar los gases residuos de la combustión hacia el exterior, utilizando la misma inercia de giro, la turbina de admisión ayuda a inyectar gran cantidad de aire limpio del medio ambiente con cierto rango de presión, su función es vital sobre todo para aquellas unidades que se encuentran en operación en regiones muy altas vs el nivel del mar.

## **Juego de Pistón y Kit de Camisa**

Componentes importantes y vitales en el desempeño y eficiencia de un motor, a través de su diseño permitirá ofrecer una óptima capacidad de rendimiento de combustible, funcionamiento y respuesta del vehículo.



Fleetguard®

FF2200

Extended Service Fuel Filter  
Cummins 4920586

# FILTRACIÓN

FS1065

Fleetguard®

LF14000 NM

Lube Filter  
Cummins 4367100

Muchas de las características hacen al medio filtrante sintético **NanoNet®** de **Fleetguard** tan exitoso dentro de las aplicaciones en filtración de combustible, son el diseño 100% sintético y "submicrónico" del polímero de **NanoNet®**. Este sistema le da al medio filtrante una robusta estructura, permitiendo una capacidad de retención máxima de partículas contaminantes sin sacrificar la cantidad de flujo a lo largo de la vida del filtro.

## ¿Cómo funciona NanoNet™?

Otros filtros pueden eliminar partículas pero con el tiempo las liberan. **Nanonet®** presenta una nueva estructura de multicapas, que proporciona a su sistema de inyectores una barrera reforzada para su óptima protección.

**NanoNet®** retiene casi **2X MÁS** polvo que los filtros de la competencia.

Atrapa casi **99%** de todas las partículas.

**ELIMINA 10X** más partículas



De 10x a 13x más efectivo en eliminación de partículas contaminantes de 4 micras que el competidor más cercano. **NanoNet®** es lo mejor para mantener limpios los inyectores y optimizar la atomización del combustible para una combustión más completa.

- Capa superior
- Capa intermedia
- Capa de nanofibras
- Capa de apoyo de avanzada estructura

Esta vista amplificada del medio filtrante **NanoNet®** muestra las cuatro capas de protección que retienen y atrapan partículas hasta de 4 micras.



El nuevo **LF14000NN** está diseñado específicamente para mejorar las tres tareas críticas para un filtro de aceite:



La eliminación de los contaminantes que pueden dañar el motor.



La retención de los contaminantes durante el intervalo de servicio recomendado.



Mejora el flujo del aceite hacia los componentes del motor a través del filtro, especialmente durante los arranques del motor en frío, cuando la restricción del filtro o la viscosidad del aceite son más altas.



Temperaturas de funcionamiento en frío.



Malas prácticas de servicio.



Lubricantes contaminados.

Son razones comunes para que el aceite espese y que aumentan la restricción a través de un filtro, con el filtro en sí también causando restricción debido al taponamiento prematuro o demasiada eficiencia causan restricción al flujo de aceite.

Estas condiciones pueden causar que la válvula de by-pass del motor se abra, permitiendo que el aceite sin filtrar circule dentro del motor, si bien esta medida está diseñada para asegurar la lubricación del motor durante condiciones extremas, puede causar daño al motor si no se atiende esta situación.

Ahí es donde la nueva estructura de los medios de comunicación **NanoNet®** del filtro **LF14000NN** entrega eficiencia, capacidad y flujo mejorado.



La tecnología de medios filtrantes basados en nanotecnología de Cummins Filtration fue desarrollada tras varios años de cuidadosas y extensas pruebas de campo en mundo real para garantizar un grado incomparable de eliminación de partículas perjudiciales de los sistemas de combustible.

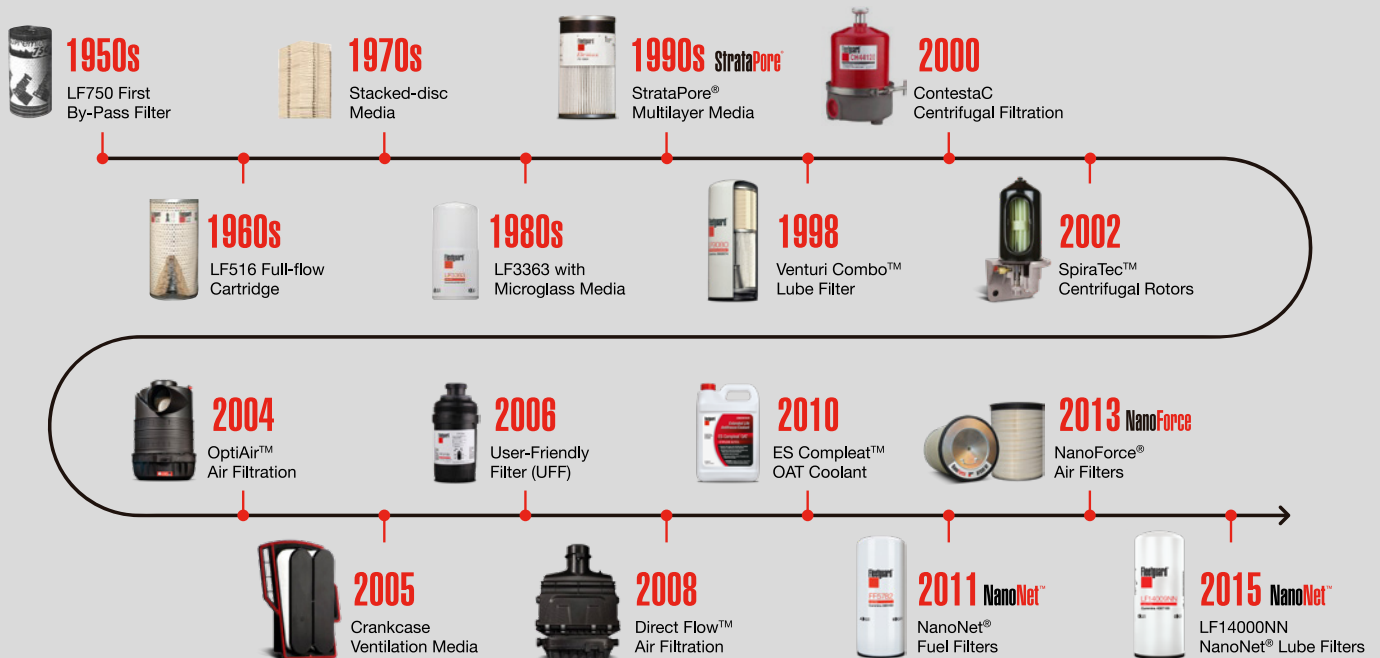
Aún más los productos de filtración de combustible con **NanoNet®** muestran entre 7 y 13 veces mayor retención de partículas contaminantes en el medio filtrante durante la vibración del motor y un flujo mayor del combustible que sus más cercanos competidores aún en los periodos de fluctuación del combustible debido de los procesos de aceleración y desaceleración del motor.

Rigurosas pruebas de campo que Cummins Filtration efectuó en el desarrollo de la tecnología de filtración de combustible **NanoNet®** en mundo real, donde un motor y el filtro están sujetos a daño por la exposición a la suciedad, la infiltración de polvo y vibraciones extremas en lugar de confiar únicamente en las pruebas de laboratorio estáticas más controladas.

Todo con el objetivo de ofrecer a los clientes la mejor tecnología con máxima eficiencia de filtración y mínima restricción de flujo, que a su vez crea mayor tiempo de actividad y posibilidades de ampliación en los intervalos de servicio al optimizar la vida del filtro.

Una protección sin igual al tiempo que reduce los costos de operación. Es de destacar que la Carta Mundial del Combustible (YWFEC) ha determinado que el 50 por ciento del combustible suministrado a las bombas y vendido al por menor en todo el mundo no cumple con la limpieza necesaria de las normas ISO recomendados por la ISO 18/16/13 {ISO 4406 Código de Contaminación}.

**NanoNet®** cumple con estos nuevos códigos de limpieza para enfrentar las nuevas tecnologías y tolerancias más estrictas de los componentes en los sofisticados motores diésel de hoy en día, y el alto grado de contaminación o variación de la calidad del combustible en la refinación, transporte, distribución y almacenamiento del combustible hasta que llega a el sistema de inyección de combustible de un vehículo.





## ANTICONGELANTES / REFRIGERANTES FLEETGUARD

Fleetguard ofrece una selección de productos refrigerantes para satisfacer las necesidades de todos los tipos de motores, ya sea diésel o gas natural.

Estos productos están formulados por expertos en motores para brindar una protección excepcional durante la vida útil del equipo.

Investigaciones del rubro han demostrado que más del 40% de las causas de las reparaciones totales de los motores, se relacionan directamente con problemas originados en el sistema de refrigeración.

El sistema de refrigeración es el responsable de extraer el calor generado en el motor, para mantenerlo en la temperatura ideal de funcionamiento constante, evitando así, fluctuaciones y variaciones de calor que puedan generar fallas catastróficas en el equipo, todo esto con el fin de:

1. Prolongar la vida del motor
2. Conservar la temperatura ideal
3. Facilitar el mantenimiento del motor

Los anticongelantes Fleetguard utilizan diferentes formulaciones de aditivos patentadas para brindar una protección superior para motores Diesel. Estos aditivos protegen todos los componentes del sistema de enfriamiento como el radiador, bomba, termostato, entre otros. Adicionalmente protegen contra las fugas, cavitación, picaduras de la camisa, erosión, corrosión, formación de sarro y evita degradación de juntas y empaques del sistema de enfriamiento.

El paquete de aditivos de cada anticongelante está diseñado para:

- Proporciona protección contra la evaporación o el congelamiento del líquido refrigerante.
- Mejor protección contra aluminio y la soldadura.
- Compatibilidad con juntas, elastómeros y otros elementos no metálicos en el motor.
- Optimiza el rendimiento del sistema de enfriamiento y la vida útil de la bomba de agua.
- Compatible con todos los demás anticongelantes/refrigerantes.



# VALVOLINE PREMIUM BLUE 7800 PLUS 15W-40



## PROTECCIÓN AVANZADA PARA SU MOTOR

El Aceite para Motor Valvoline Premium Blue 7800 Plus está diseñado para proveer un rendimiento avanzado del lubricante en los motores Diesel modernos, equipados con tratamiento de emisiones, incluyendo todos los tipos con el sistema EGR (Recirculación de gases de escape), operando bajo una amplia variedad de condiciones de servicios.

Premium Blue 7800 Plus está mejorado para potencializar la protección al desgaste, detergencia y resistencia a la oxidación proporcionando un excelente rendimiento en flotas mixtas, flota de la ciudad, larga distancia y aplicaciones fuera de carretera.

## VENTAJAS

- Alto TBN adecuado para combustible de Latinoamérica.
- Protección en motores EGR y SCR debido a niveles de hollín.
- Estabilidad de viscosidad/oxidación para incrementar drenados de acuerdo a especificaciones de ingeniería de Cummins y otros OEM's.
- Control de depósitos a altas temperaturas, incluyendo protección a pistones de 1 y 2 piezas, y el desgaste de los anillos / revestimientos.



# VALVOLINE PREMIUM BLUE 7800 PLUS 15W-40



PROPIEDADES TÍPICAS	SAE 15W-40
Viscosidad @ 100 °C cst	15,3
Viscosidad @ 40 °C cst	113,6
Índice de viscosidad	141
Densidad (g/cm3)	0,85
CCS @ -30oC en cP	6,000
HTHS @ 150oC en cP	4,1
Punto de fluidez (oC)	-30
Cenizas Sulfatadas, masa %	<1,6
TBN (D-2896), meq KOH/g	12
Noack, % perdida	10,7
Zinc, ppm	1250
Fósforo, ppm	1140

Premium Blue 7800 Plus es endosado y recomendado por Cummins y cuenta con la aprobación de Cummins CES 20078. Recomendado para las aplicaciones donde se especifique el uso de ACEA E7, Cummins 20076, 20077, MB 228.3, MTU TYPE 2, Volvo VDS-3, Mack EO-M Plus, Renault VI RLD-2, MAN 3275, Caterpillar ECF-2, ECF-1-a, Detroit Diesel DFS 93K214, DFS 93K215 o Deutz DQC III-10. Premium Blue 7800 Plus está certificado para servicio de API CI-4 PLUS, CI-4, CH-4, SL y todas las categorías anteriores de gasolina.

## PRODUCTO DISPONIBLE EN LAS SIGUIENTES PRESENTACIONES:



3/1 GA



5GA CUBETA



55GA TAMBOR



325GA TOTE



A GRANEL

15W-40	876125	8761147	876146	876203	875579
--------	--------	---------	--------	--------	--------

Números de parte

Consulte las hojas de datos de seguridad de Valvoline para obtener información sobre salud y seguridad. Esta información solamente es válida para productos producidos en las siguientes ubicaciones: EE. UU., Canadá y México.

# VALVOLINE PREMIUM BLUE ONE SOLUTION GEN 2



MÁS KILÓMETROS, MÁS SEGMENTOS,  
UNA MISMA SOLUCIÓN

## PROTECCIÓN MEJORADA DESEMPEÑO COMPROBADO

El aceite de motor Valvoline Premium Blue One Solution Gen2 es "El Único" exclusivamente endosado y recomendado por Cummins.

Nuevamente Valvoline innova con Valvoline Premium Blue One Solution Gen 2, un extraordinario aceite de motor premium formulado para proporcionar periodos extendidos de drenado en aceite de motor para unidades diésel y gas natural de servicio pesado.

## TOTALMENTE COMPATIBLE

Recomendado para su uso en autobuses, tractocamiones y otro tipo de flotas impulsadas por diésel, gasolina, gas natural, gas LP o propano.

Premium Blue One Solution Gen 2 es totalmente compatible en motores de gas natural que requieren especificaciones CES 20085 o CES 20074. En aplicaciones diésel se puede utilizar donde se requiera servicio API CK-4, CJ-4, CI-4 Plus, CI-4, CH-4, SP, SN y todas las categorías API de gasolina previas.



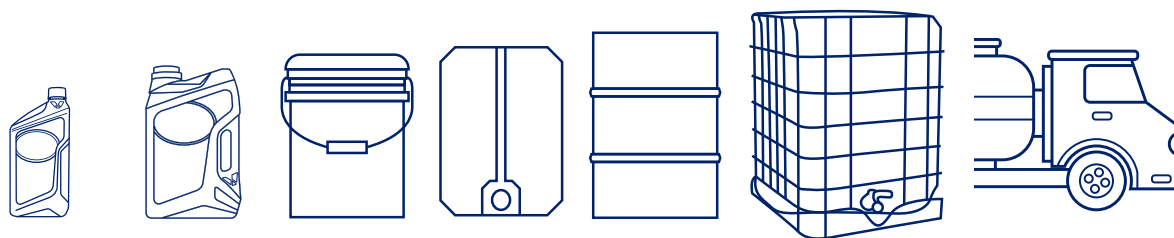
# VALVOLINE PREMIUM BLUE ONE SOLUTION GEN 2



## GUÍA DE APLICACIÓN

OEM	PRUEBA	ENDOSADO	APROBADO	
energy <b>API</b>	CK-4/SP		✓	
	CES 20092, CES 20086	✓	✓	
	EOS-4.5		✓	
	VDS-4.5		✓	
	3.8L DFS 93K222	168 HP	443 Lb-Ft	✓ Euro V
	VI RLD-3		✓	

Premium Blue One Solution Gen 2 también cumple y excede los requerimientos de Caterpillar ECF-3, Mercedes-Benz MB 228.31, ACEA E7/E9, MTU 2.1, MANM3775, Deutz DQC III-18 LA



6/1 QT      3/1 GA      5 GA Pail      5 GA ABB      55 GA Drum      325 GA Tote      BULK

10W-30	881428	891017	893475	-	891013	891019	891003
15W-40	881128	891130	891152	891025	891011	891009	891001

Números de parte

# VALVOLINE PREMIUM BLUE ONE SOLUTION GEN 2



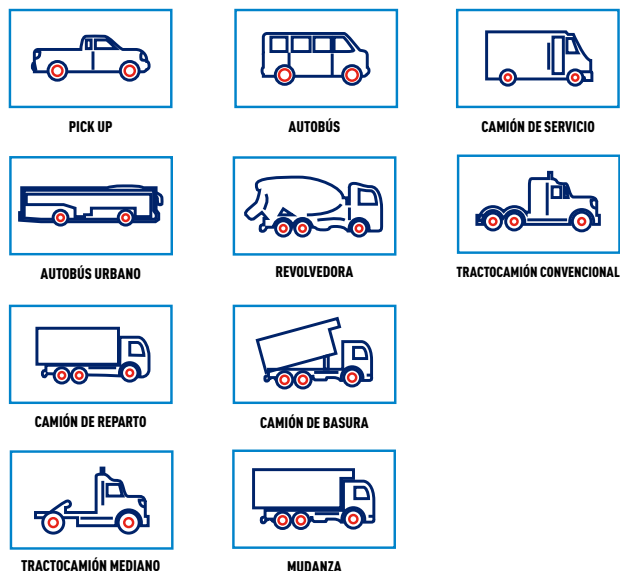
## CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

### PERIODOS DE DRENADO EXTENDIDOS EN MOTORES A GAS

Valvoline Premium Blue One Solution Gen 2 está endosado por Cummins para CES 20092 y ofrece intervalos de drenado extendidos en aplicaciones de gas natural cuando se compara contra categorías CES anteriores. El nuevo aceite está diseñado específicamente para mejorar la estabilidad a la oxidación y estabilidad térmica comparado con anteriores aceites originalmente recomendados en motores a gas natural de combustión estequiométrica (CES 20074 y CES 20085).

### ELIMINA LA NECESIDAD DE ADQUIRIR VARIOS ACEITES DE MOTOR

Es el primer lubricante diseñado para proteger motores impulsados por diésel, gas natural y gasolina bajo condiciones de servicio severo tanto fuera de carretera como dentro de carretera, permitiéndole consolidar su inventario, incrementar su capital de trabajo y evitando fallas críticas reduciendo el potencial error humano.



### PERIODOS DE DRENADO EXTENDIDOS EN MOTORES CUMMINS A DIESEL

Compartiendo el desarrollo de tecnología y producto en todos los niveles con cientos de miles de horas y millones de kilómetros de pruebas en laboratorio y recorridos en el mundo real, Valvoline y Cummins han llevado la lubricación de motor a un nivel completamente nuevo, incrementando otros 8,000km a los periodos de drenado existentes en motores X15 y X12.\*

INTERVALOS POR CICLO DE SERVICIO	SERVICIO SEVERO EN EXTREMO <1.2 km/l [2.8 mpg]	SERVICIO SEVERO 2.3 a 1.5 km/l [5.5 a 3.5 mpg]	SERVICIO NORMAL 2.3 a 2.8 km/l [5.5 a 5.6 mpg]	SERVICIO LIGERO >2.8 km/l [6.5 mpg]
Cambio del Filtro de Combustible	40,000km [25,000 mi]	40,000km [25,000 mi]	60,000km [37,000 mi]	64,000km [40,000 mi]
Drenado de Aceite - CES 20081 <sup>(1)(2)(3)</sup>	7,000km [4,500 mi]	30,000km [18,000 mi]	50,000km [31,000 mi]	64,000km [40,000 mi]
Drenado de Aceite - CES 20081 Valvoline™ Premium Blue™ 8100 <sup>(1)(2)(3)(4)</sup>	10,000km [6,000 mi]	40,000km [25,000 mi]	60,000km [37,000 mi]	72,000km [45,000 mi]

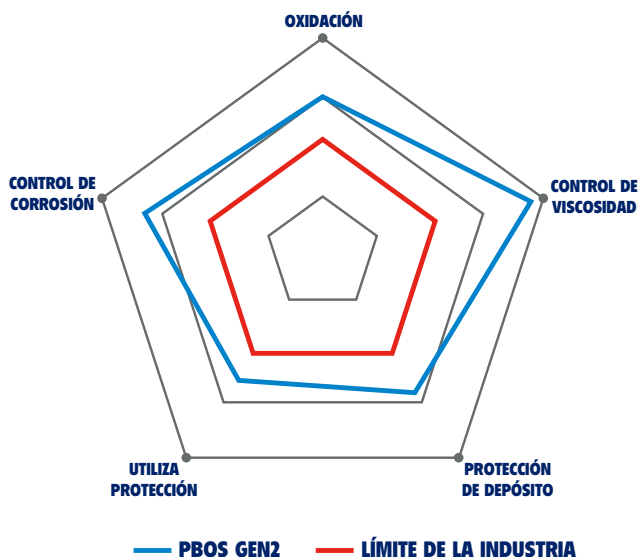
\*De acuerdo con los drenados publicados en manuales de mantenimiento Cummins X15 (CES 20081).



# VALVOLINE PREMIUM BLUE ONE SOLUTION GEN 2



## LA VENTAJA GEN 2 1,2,3 CONFIABILIDAD DE DESEMPEÑO EN SERVICIO PESADO



## “EL ÚNICO” ENDOSADO

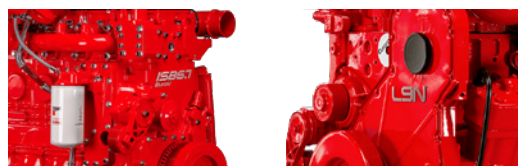
Colaboración de 25 años con Cummins para proteger motores impulsados por diésel, gas natural y gasolina. Valvoline Premium Blue One Solution Gen 2 es “El Único” endosado y recomendado por Cummins.

- Su resistencia a la oxidación excede en al menos 53% los límites de API CK-4.
- 90% Mejor control de viscosidad comparado con los límites de CK-4, proporcionando protección continua al motor.
- 33% Menos depósitos en pistones comparado con los límites de API CK-4.
- 20% mejor protección al desgaste cuando se compara contra los límites de CK-4.
- 65% mejor control de corrosión.

1. Desempeño relativo basado en resultados de pruebas Volvo T-13 basados en cálculos de diferencias porcentuales.
2. Desempeño relativo basado en resultados de pruebas Caterpillar 1N y Caterpillar C-13 basados en cálculos de diferencias porcentuales.
3. Desempeño relativo basado en resultados de pruebas en motores Cummins ISM, ISB y la prueba Mack T-12 basados en cálculos de diferencias porcentuales.

“Valvoline Premium Blue One Solution Gen 2 ha demostrado el mejor desempeño en resistencia a la oxidación con base en las pruebas internas de Cummins para desarrollar la especificación CES 20092. Valvoline Premium Blue One Solution Gen 2, que ha sido probado extensivamente, está formulado para desempeñarse en motores a diésel, gas natural y gasolina, además de que ayuda a reducir la inversión en capital de trabajo y la consolidación de inventarios.”

– James Scarbrough  
(Chief Engineer – Spark Ignited Platforms, Cummins Inc.)



# El ÚNICO.

# POWER GEN

## GRUPO ELECTRÓGENO DIESEL B3.3 SERIE MOTOR

44 kVA - 66 kVA 50 Hz

40 kW - 60 kW 60 Hz

### DESCRIPCIÓN

Este grupo electrógeno comercial Cummins® es un sistema de generación de energía totalmente integrado, que proporciona rendimiento, fiabilidad y versatilidad para aplicaciones estacionarias, aplicaciones de reserva y de potencia principal.

### CARACTERÍSTICAS

**Motor Cummins de servicio medio** - El robusto motor diésel industrial de 4 tiempos industrial de 4 ciclos ofrece una potencia fiable y una rápida respuesta a los cambios de carga.

**Alternador** - Devanados de baja reactancia de 2/3 pasos; baja distorsión de la forma de onda con cargas no lineales, capacidad de cortocircuito, y aislamiento de clase H.

**Sistema de refrigeración** - Sistema integral de radiadores, diseñado y probado para temperaturas ambiente nominales, simplifica los requisitos de diseño de las instalaciones para el calor rechazado.

**Sistema de control** - El control electrónico PowerStart es el equipo estándar para los productos de 50 Hz, mientras que PowerCommand® es para los productos de 60 Hz.

**Centros acústicos** - Áreas disponibles para pruebas de sonido.

**Garantía** - Respaldada por una amplia garantía y red mundial de distribuidores.



## DEFINICIONES DE CLASIFICACIÓN

Aplicable para suministrar energía a una carga eléctrica variable durante la duración de la interrupción de la energía de una fuente de suministro fiable. La energía de reserva de emergencia (ESP) se ajusta a la norma ISO 8528. Potencia de parada de combustible de acuerdo con ISO 3046, AS 2789, DIN 6271 y BS 5514.

Prime (tiempo de funcionamiento ilimitado):

Aplicable para el suministro de energía en lugar de la energía adquirida comercialmente.

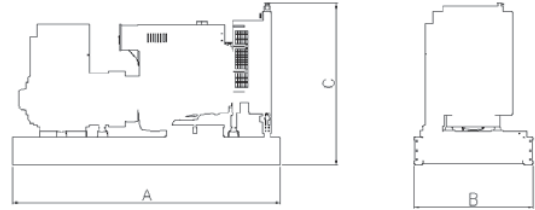
La potencia principal es la máxima potencia disponible en una carga variable para un número ilimitado de horas. Se dispone de una capacidad de sobrecarga del 10% durante un tiempo limitado. (Equivalente a la potencia primaria según ISO8528 y a la potencia de sobrecarga según ISO3046, AS2789 y DIN6271). Esta clasificación no es aplicable a todos los modelos de grupos electrógenos.

Carga base (continua):

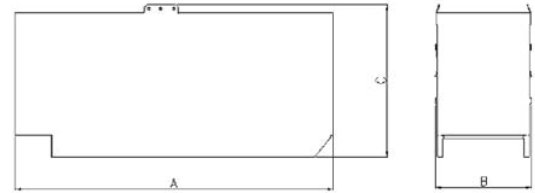
Aplicable para suministrar energía de forma continua a una carga constante hasta la potencia nominal durante un número ilimitado de horas. No hay capacidad de sobrecarga sostenida no hay capacidad de sobrecarga sostenida para esta clasificación. Consulte a su distribuidor autorizado para conocer su capacidad.

(Equivalente a la potencia continua según ISO8528, ISO3046, AS2789 y DIN6271). Esta clasificación no es aplicable a todos los modelos de grupos electrógenos.

OPEN



ENCLOSED






Este esquema es para proporcionar detalles de configuración representativos de la serie de modelos.



Panel de control y visualización del PowerStart 600

## CODES AND STANDARDS

	<p>This generator set is designed in facilities certified to ISO 9001 and manufactured in facilities certified to ISO 9001 or ISO 9002.</p>		<p>The CE marking is only valid when equipment is used in a fixed installation application. Material compliance declaration is available upon request.</p>	<p>2000/14/EC</p>	<p>All enclosed products are designed to meet or exceed EU noise legislation 2000/14/EC step 2006.</p>
	<p>The UKCA marking is only valid when equipment is used in a fixed installation application. Material compliance declaration is available upon request.</p>	<p>ISO 8528</p>	<p>This generator set has been designed to comply with ISO 8528 standards.</p>		



# DINÁMICA DE STAND

Dentro del stand de Cummins contamos con códigos QR, para la visualización de los materiales por cada producto. Contamos con brochure, videos, fotografías.

Pasos a seguir:

- 1 Abre la cámara de tu celular
- 2 Señala al código QR
- 3 Da clic y te llevará al contenido

Dinámicas en la pista de pruebas:



Cámara 360



Activaciones batac



Promocionales





# DESCARGA LA APP

Puedes invitar a los visitantes del stand a descargar nuestra App, en la cual encontrarán todo acerca de nuestros productos, distribuidores, eventos, noticias de nuestro blog.

Solo tienen que seguir los siguientes pasos:

- 1 Escanea el código QR que se encuentra en el counter (Código iOS y Android).
- 2 Descarga la aplicación.
- 3 Ingresa registrándote o en modo invitado.
- 4 ¡Listo! Ahora tienes a Cummins en la palma de tu mano.





# CÓDIGOS RA

---

## ¡Interactúa con los visitantes!

La aplicación Cummins On, te permite acceder a productos en realidad aumentada, estos códigos los podrás encontrar en la base de las mesas dentro del stand.

Pasos a seguir:

- 1. Abre la aplicación Cummins On, desde tu celular**
- 2. Da clic sobre el ícono de RA**
- 3. Visualiza el producto**
- 4. Da clic en la flecha superior derecha**
- 5. ¡Y comparte tu fotografía en redes sociales!**

\*El visitante podrá estar participando para ganarse algún souvenir de Cummins, Fleetguard o Valvoline



# REDES SOCIALES



## Cummins:

@Cumminsdemexico



## Fleetguard:

@FleetguardLATAM



@CumminsFiltration



## Valvoline:

@ValvolineLATAM



## Power Gen

<https://blog.generadorescummins.com/>

<https://generadorescummins.mx/>