

Power Onward™

# X15™

## *EuroVI*



**X15**<sup>TM</sup>  
*EuroVI*



# LA POTENCIA PARA AHORRAR



## **LO TIENES TODO.**

Las nuevas mejoras del X15 están basadas en sus necesidades. Se trata de algo más que proporcionar el motor más eficiente que cumpla con las normas **Euro VI**. Con un enfoque en el tiempo de funcionamiento, la economía de combustible, el rendimiento y la minimización de los costos de mantenimiento, la gama X15 es la mejor que ha existido nunca.

## **GASTE MENOS. VAYA MÁS LEJOS.**

Los motores **Cummins X15** tienen algunos de los intervalos de mantenimiento más largos del sector. Nuestro sistema de postratamiento Single Module<sup>TM</sup> utiliza una lógica inteligente para informar al operador de cuándo es necesario realizar el mantenimiento del DPF, mucho antes de que se produzcan paradas inesperadas.

# SERIE CUMMINS X15 EFFICIENCY

## LA POTENCIA PARA AHORRAR

Si quiere la potencia para ahorrar en su balance final, conozca la serie **Cummins X15 Efficiency**, con mejoras en el ahorro de combustible respecto a la serie Euro V. Además de la potencia para ahorrar, la serie Efficiency ofrece una excelente capacidad de conducción y un tiempo de funcionamiento que le hará ahorrar dinero. Con la ventaja de alcanzar el par máximo a 800 RPM, la Serie Efficiency da ese plus.

## CARACTERÍSTICAS DE LA SERIE X15 EFFICIENCY

### DISEÑO SIN EGR

Cumple la normativa de emisiones Euro VI.

### ADEPT

Es un conjunto de funciones avanzadas de control electrónico del motor que interactúan con las transmisiones manuales automatizadas para mejorar la eficiencia del combustible hasta un 3%.

## SISTEMA DE COMBUSTIBLE XPI

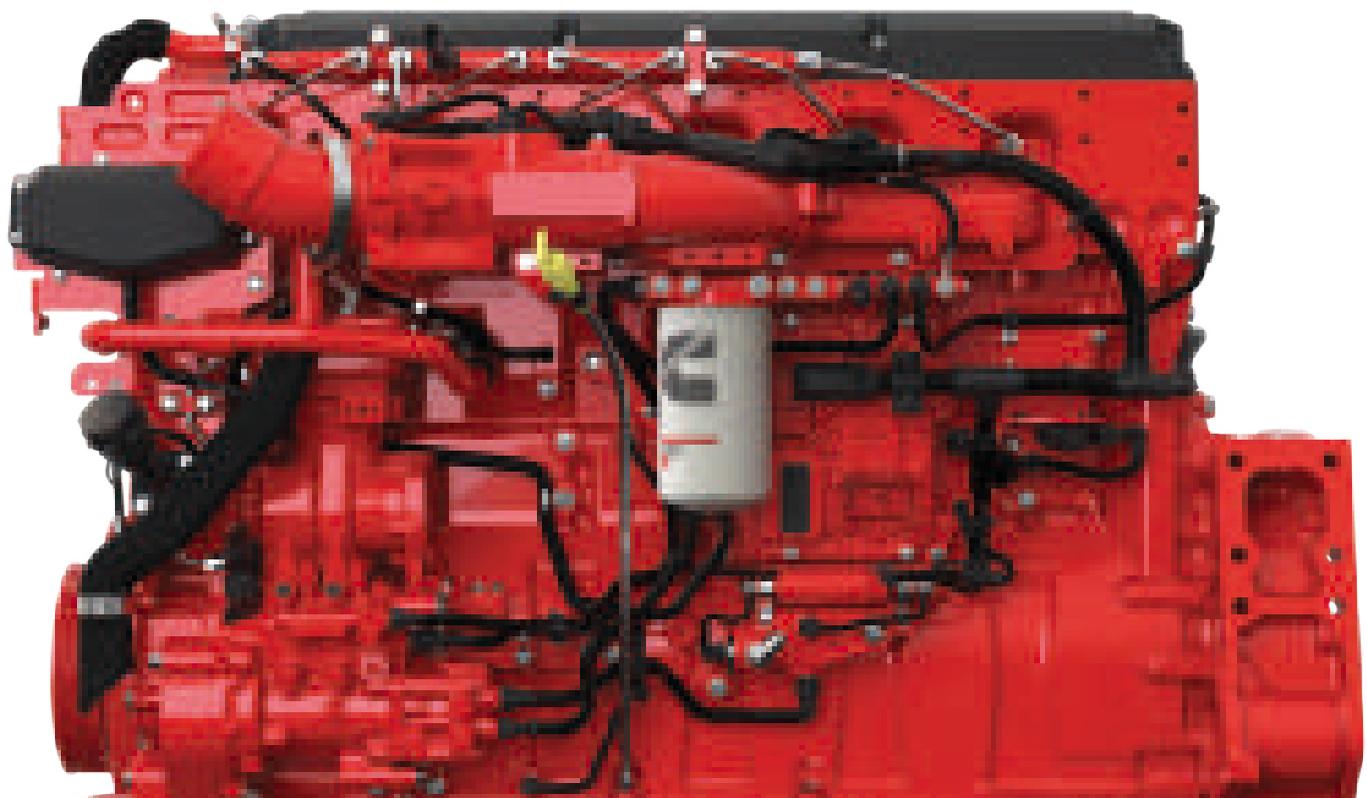
La alta presión permite múltiples eventos de inyección por ciclo para un ahorro de combustible líder en la industria y un funcionamiento más silencioso.

## SISTEMA DE POSTRATAMIENTO SINGLE MODULE™

Sistema compacto y eficiente, enfocado en mejorar costos de integración, reducción de peso y capacidad de servicio, incorporando un filtro de partículas de alta capacidad diseñado para proveer intervalos de mantenimiento extendidos.

## SMART COAST

Característica que gestiona el desacoplamiento y acoplamiento del motor y la transmisión aprovechando la energía cinética del vehículo en pendientes descendientes, minimizando pérdidas parásitas y optimizando dosificación de combustible del motor, mejorando con esto la economía de combustible.



## INTERVALOS DE MANTENIMIENTO

### CICLO DE TRABAJO / FUNCIONAMIENTO

ITEM	Severo 1.27-2.1 Km/L	Corta distancia 2.1-2.5 Km/L	Normal 2.5-3 Km/L	Ligero >3 Km/L
Drenaje de aceite*	40,000 Km	64,000 Km	81,000 Km	97,000 Km
Drenaje de aceite Premium Blue	48,000 Km	72,000 Km	89,000 Km	113,000 Km
Filtro de Combustible	40,000 Km	64,000 Km	81,000 Km	97,000 Km

ITEM	Severo <2.3 Km/L	Normal 2.3-2.7 Km/L	Ligero >2.7 Km/L
DPF (Filtro de Partículas Diésel)	400,000-640,000 Km	640,000-965,00 Km	965,000-1,300,000 Km
DEF	200,000 Km/3,000 hrs		
Tren de válvulas	200,000 Km/3,000 hrs		
Correa de transmisión	800,000 Km/10,000 hrs		
Ventilador del carter	N/A		
Dosificador HC	N/A		

\* El uso de Valvoline Premium Blue permite recorrer 10,000 km adicionales en ciclos de trabajo severos y normales.

\*\* Para los usuarios de Premium Blue, el intervalo del filtro de combustible coincide con el intervalo de drenado de aceite.

\*\* Intervalos ampliados del DPF - La lámpara de mantenimiento se encenderá cuando sea necesario el mantenimiento del DPF. Cummins recomienda sustituir el DPF por un DPF Genuino Cummins en el momento del intervalo de mantenimiento de cenizas.



Número de cilindros

**6 en línea**

Velocidad gobernada

**1,800 RPM**

Capacidad del sistema de lubricación

**42 Litros**

Rango de potencia

**400 - 580 HP**

Par máximo

**2050 kg-m**

Torque de acoplamiento al embrague

**1000 lb-ft**

Peso neto, sin accesorios y seco

**1,327 kg**



## **PREDICTIVE CRUISE CONTROL**

Característica que permite un ajuste dinámico en la velocidad del vehículo minimizando el consumo de combustible. Esto a través de la gestión de los parámetros del vehículo de acuerdo a la operación, utilizando información detallada de mapas para generar un reconocimiento de la ruta en avanzada.

## **FILTROS DE COMBUSTIBLE Y LUBRICANTE FLEETGUARD**

La capacidad de retención superior proporciona una

mejor protección y permite intervalos de servicio más largos.

## **MÓDULO DE CONTROL ELECTRÓNICO DE ALTA CAPACIDAD**

Permite una mejora en conectividad, integración de un sistema de diagnóstico avanzado (OBD), así como un control e integración de parámetros del motor y postratamiento enfocados en optimizar el rendimiento de combustible.

## **GARANTÍA BÁSICA CUMMINS. CONFIANZA POR ESCRITO.**

La garantía básica del motor Cummins es de 2 años, más de 400,000 km o 6250 horas, lo que ocurra primero. Cummins cubrirá los costes razonables de desplazamiento y remolque cuando un motor quede inutilizado por un fallo garantizado.

La garantía de los componentes mayores de Cummins es de 5 años o más de 800,000 km. Durante la garantía básica del motor y la garantía extendida de los componentes principales, Cummins pagará todas las piezas y la mano de obra necesarias para reparar los daños del motor resultantes de un fallo garantizado.

También está disponible la cobertura extendida (Garantía Plus). Póngase en contacto con su sucursal local de Cummins o con su distribuidor autorizado para obtener más detalles.

## **MANTENIÉNDOTE EN LA CARRETERA. NO EN LA BAHÍA.**

El Centro de Soporte de Cummins facilita su carga de trabajo creando una experiencia de soporte sin fisuras. Puede obtener soluciones completas mientras trabaja con la inigualable Red de Soporte de Servicio de Cummins las 24 horas del día, los 365 días del año. Llame al número 800 de CUMMINS y será atendido por especialistas y técnicos de Cummins plenamente capacitados.

### **GARANTÍA MOTOR BASE**

#### **COBERTURA\***

2 años,  
250,000 millas,  
402,336 kilómetros ó  
6,250 horas

#### **¿QUÉ ESTÁ CUBIERTO?**

- Motor base
- Mano de obra
- Gastos de viaje / remolcado
- Otros reclamables

*\*Lo que ocurra primero después de la fecha de inicio de garantía.*

### **GARANTÍA EN COMPONENTES MAYORES**

#### **COBERTURA\***

5 años,  
500,000 millas,  
804,672 kilómetros ó  
12,500 horas

#### **¿QUÉ ESTÁ CUBIERTO?**

- Componentes mayores (Forja)
- Mano de obra
- Otros reclamables

*\*La cobertura comienza cuando la garantía del motor base haya terminado en el tiempo, distancia de servicio señalado, o lo que ocurra primero después de la fecha de inicio de garantía.*



Cummins Inc.  
Box 3005  
Columbus, IN 47202-3005  
U.S.A.  
cummins.com  
Bulletin XXXXXXXX Produced in U.S.A. X/XX (or  
Rev. X/XX)  
©20XX Cummins Inc.